



同高先进制造科技（太仓）有限公司

2018年7月2日

公司概况 基本情况



- 成立于2014年
- 注册资金人民币3750万元
- 江苏省高新技术企业
- 团队拥有超过十年汽车车身服务经验
- 以先进制造技术、自动化装备及技术创新服务为主营业务的工程公司

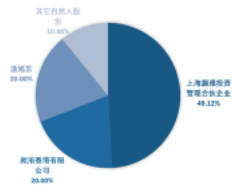
1、企业基本情况

车身激光焊接技术



3、项目产品

公司当前股权结构



4、项目产品比较

5、融资计划

团队核心成员介绍



- 汤旭东** 博士，高级工程师，首席专家
- 江苏制造业领军人才、姑苏工匠、江苏省制造业领军人才、江苏省汽车工程学会理事兼副秘书长、江苏省产业技术带头人
 - 曾任南京理工大学机械系主任、教授、博士生导师、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才
 - General Editor De Management, 博士
- 纵耀刚** 总经理，MBA
- 曾任南京AutoVista软件研发分公司、项目经理兼制造部部长、项目经理、项目经理
- Malte Hillebrand** 博士，研发总监
- 江苏制造业领军人才、姑苏工匠、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才
 - 曾任南京理工大学机械系主任、教授、博士生导师、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才、江苏省制造业领军人才
 - 毕业于德国慕尼黑大学机械工程

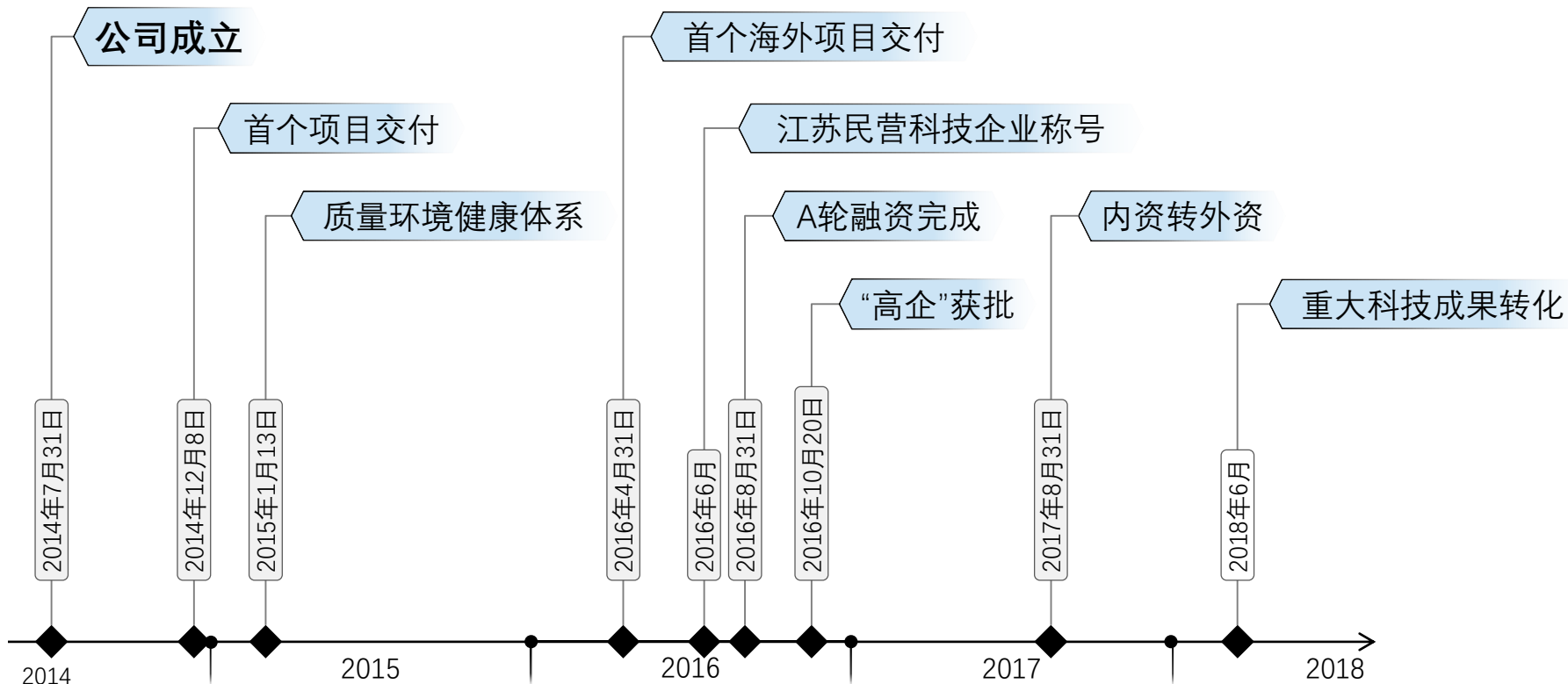
激光焊接工艺的优势

- **激光焊接技术优势**
 - 无接触加工，无火花。
 - 能量高度集中，热影响小，热变形小。
 - 可焊接高熔点、难熔、难熔的金属，如钛合金、铝合金等。
 - 可实现异种材料的焊接。
 - 激光可精确控制，聚焦光点小，可精确定位，实现精密加工。
- **激光焊接技术的不足**
 - 转换效率低
 - 焊接深度比小于电子束焊接
 - 设备投入成本高



- 成立于2014年
- 注册资金人民币3750万元
- 江苏省高新技术企业
- 团队拥有超过十年汽车白车身服务经验
- 以先进制造技术、自动化装备及技术创新服务为主营业务的工程公司

主要发展历程



基于大功率激光焊/切、复杂曲面滚边以及铝合金轻量化连接等专业工艺，结合以机器人为核心的柔性制造岛系统，为汽车、船舶、高铁及航空航天等行业提供专业的先进制造工程技术服务。



大功率激光焊/切



复杂曲面滚边



SPR/FDS金属连接



虚拟样机设计仿真

- 部分优质客户



- 主要合作伙伴





- 通过了邓白氏注册认证
- 公司通过ISO:9001、ISO:14001、OHSAS:18001管理体系认证



- 江苏省高新技术企业
- 江苏省民营科技企业
- 苏州市大功率激光智能制造工程技术研究中心
- 江苏省企业研究生工作站
- 科技人才先进企业

● 高新技术产品认定3项



● 已授权发明专利6项





汤旭东

博士，高工、创始人、董事长

- 江苏省双创领军人才，姑苏领军，太仓市科技领军人才、江苏省汽车工程学会理事会理事，江苏省产业教授；
- 曾任职柯马/杜尔等国际化公司，担任技术、运营总监等职
- Grenoble Ecole De Management，博士；



纵瑞刚

总经理，MBA

- 曾任职ArvinMeritor新加坡分公司、柯马等先进制造业企业，担任项目经理等职



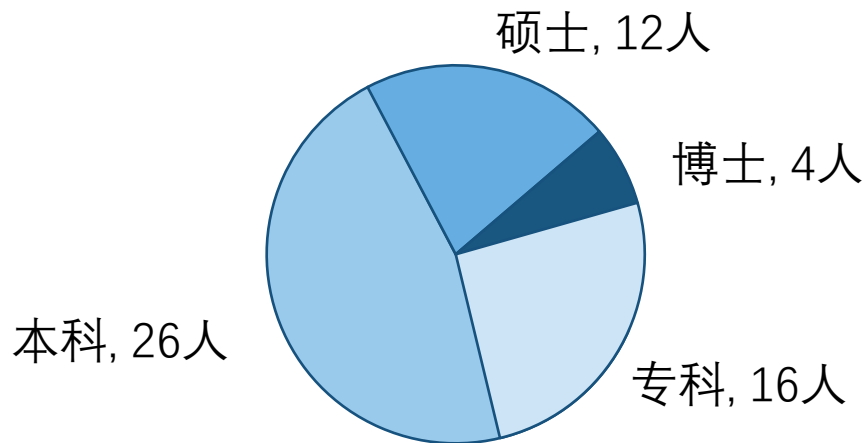
Malte Hillebrand

博士，研发部总监

- 江苏省双创领军人才，姑苏领军，太仓市科技领军人才、国家级高端外国专家
- 曾任职莱斯机器人/库卡工业等国际化公司，担任技术总监等职
- 毕业于德国霍恩海姆大学物理学专业

- 员工总数：58人

- 国家级高端外国专家2名，博士4名，硕士12名，



激光填丝焊

(铝合金 6系-5系)



激光-电弧复合焊

(铝合金 7系-7系)



激光-电弧复合焊

(铝合金 7系-7系)



激光深熔焊

(铝合金 6系-6系)



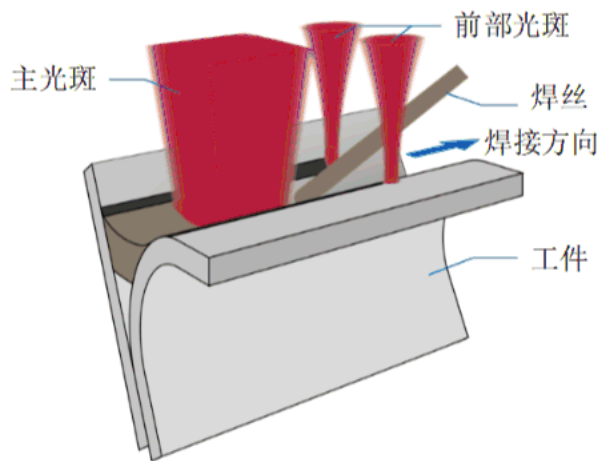
激光飞行焊

(铝合金 6系-6系/6系-5系)

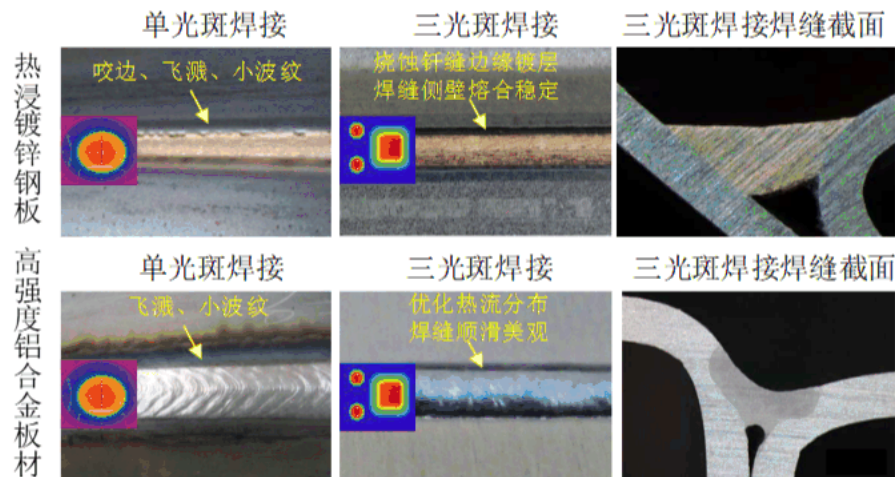


● 三光斑激光焊接

- 弥补现有激光焊接工艺不足，提高焊接质量；
- 主光斑提供足够热量熔化焊丝，解决金属板材焊接过程中易出现气孔、焊丝金属熔滴不稳定问题；
- 两侧光斑解决金属板材焊接侧壁未熔合、飞溅等问题。



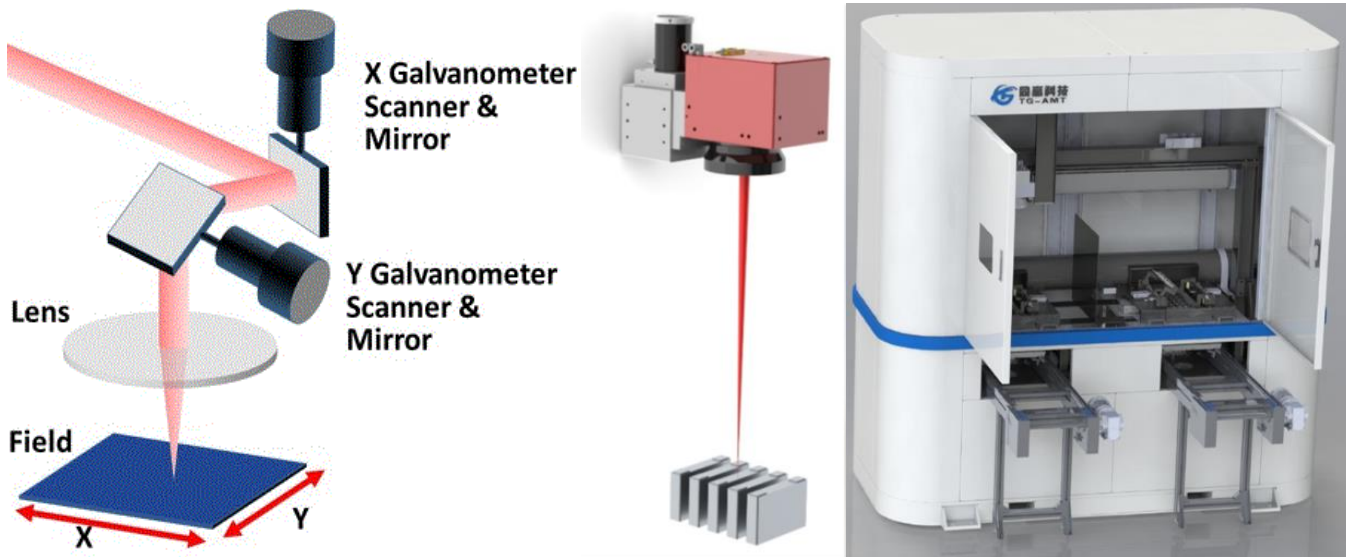
(a)



(b)

● 大功率激光扫描焊接技术

高速扫描焊接，加快生产节拍，提升生产效率，生产节拍可达40件/分。

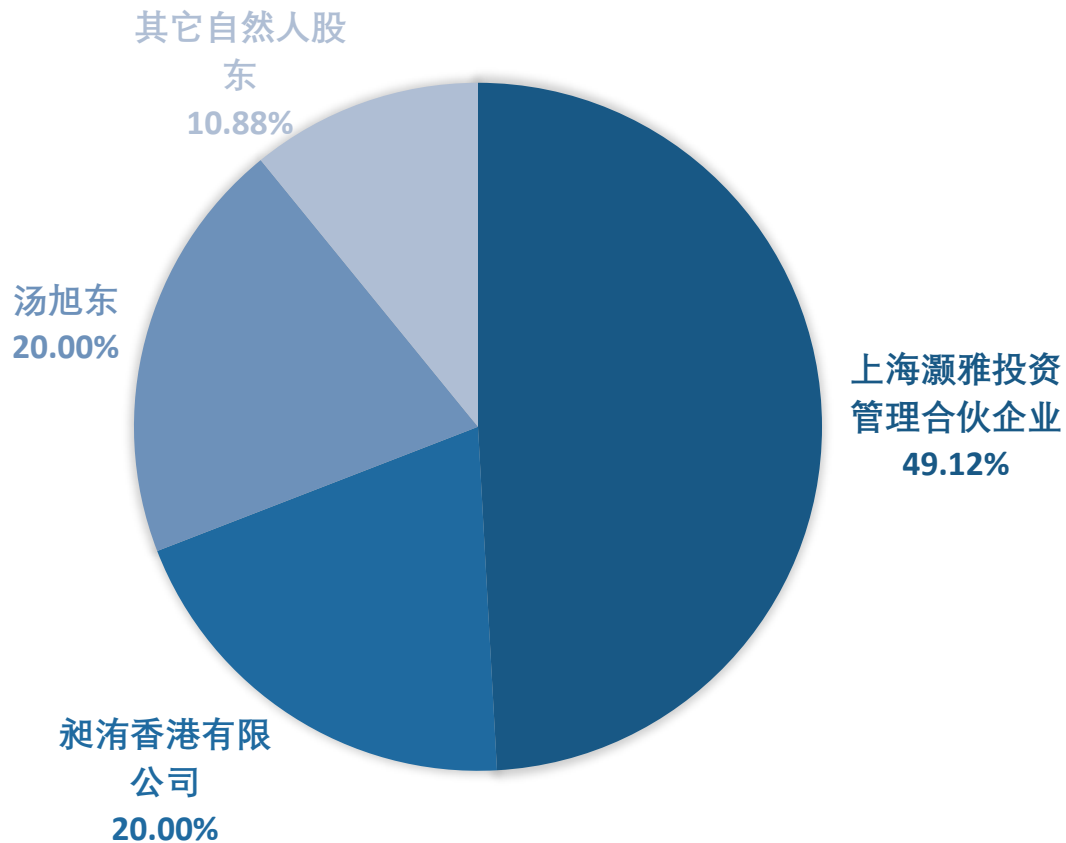


● 激光焊接技术优势

- 无接触加工，无力变形。
- 能量高度集中，热影响小，热变形小。
- 可焊接高熔点，难熔，难焊的金属，如钛合金，铝合金等。
- 可实现异种材料间的焊接。
- 激光可精确控制，聚焦光点小，可高精度定位，实现精密加工。

● 激光焊接技术的不足

- 转换效率低
- 焊接深宽比小于电子束焊接
- 设备投入成本高



单位：万元

资产 5883.85

负债 2549.8

期末资产负债状况

净资产 3334.05

营业收入 6013.43

损益情况

净利润 822.32

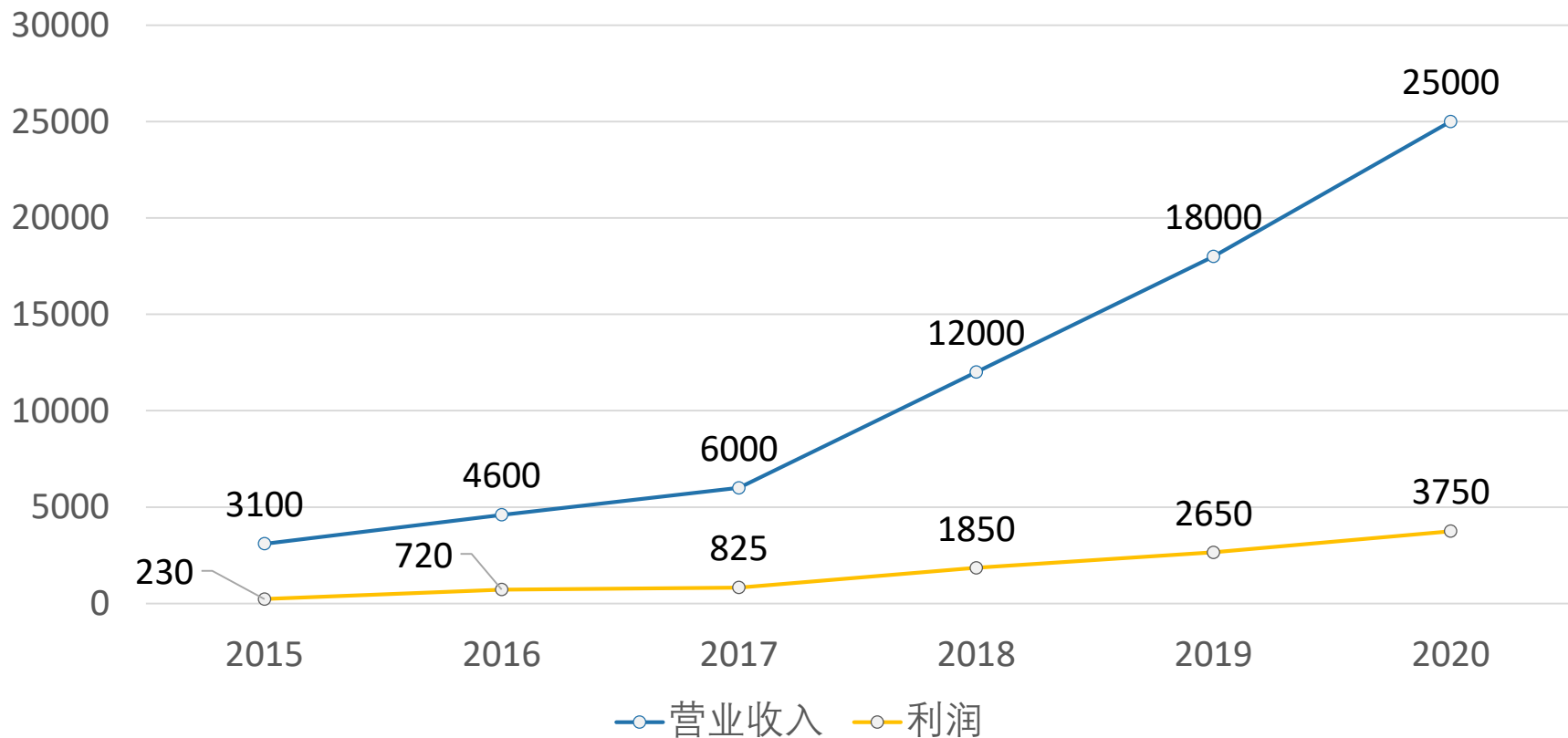
所得税 258.42

上缴税金

流转税 313.86

未来3年营收预期

单位：万元



总资金规划： 8,050万元

自筹资金： 5,500万元

融资： 2,550万元

融资主要用途：

- 1、扩大产能占领市场
- 2、新产品开发
- 3、公司新园区建设

同高先进制造科技（太仓）有限公司

融资对接联系人：纵瑞刚；
联系电话：+86 136-8185-6005